

DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI DEGLI ELETTI E DEI NOMINATI AI SENSI DELLE LETTERE d) ED e) COMMA 1, ART. 14 DEL D.LGS. 14 MARZO 2013 N. 33, DELLA L.R. 30 MARZO 2012 N. 1.

Cognome e Nome	Luogo e data di nascita
Gorini Eleonora	[REDACTED]
Comune di nascita e provincia	Comune di residenza e provincia
[REDACTED]	[REDACTED]

DICHIARO

- 1) Di ricoprire le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14 Dlgs. 33/2013, lett. d):

Ente	Carica	Compenso
Asp. osp. di Bologna	consulente tecnico	//

- 2) Di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti (art. 14 Dlgs. 33/2013, lett. e):

Incarico	Compenso
Oratore agli "Pnealopoli" Fiume Reno	€ 23.100
Consulente, conduttore Commissione Santobona	

Alla presente dichiarazione allego:

- Curriculum vitae aggiornato alla data odierna

Data 10-12-2019

Firma del dichiarante

[REDACTED]