

**DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED ALTRI INCARICHI DEGLI ELETTI E DEI NOMINATI  
AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1, LETTERE d) ED e) DEL D.LGS. 14 MARZO 2013 N. 33**

Cognome e Nome	Data di nascita
TONELLI GIORGIO	[REDACTED]
Comune di nascita	Comune di residenza
[REDACTED]	[REDACTED]

**DICHIARO**

- Di ricoprire le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14 Dlgs. 33/2013, lett. d):

Ente	Carica	Compenso

- Di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti (art. 14 Dlgs. 33/2013, lett. e):

Incarico	Compenso

**OVVERO**

- Di non ricoprire nessuna carica o incarico.
- Alla presente dichiarazione allego curriculum vitae aggiornato alla data odierna.

Data 3/10/23

Firma del dichiarante

[REDACTED]